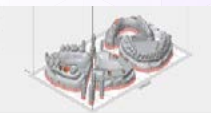
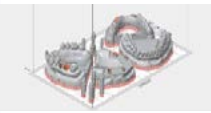
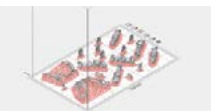
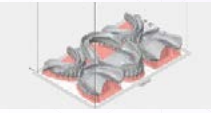
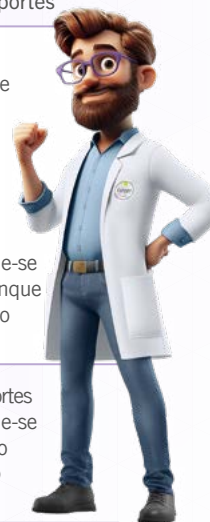
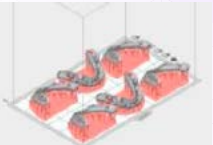


MATRIZ DE PARÂMETROS DE IMPRESSÃO DIMA

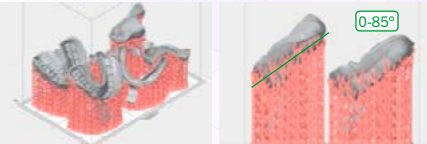
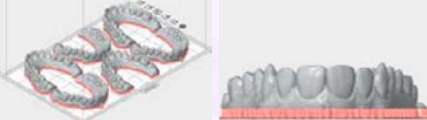
IMAGEM	MATERIAL	INDICAÇÃO	ORIENTAÇÃO	REFORÇO	COMPENSAÇÃO (EIXO Z)	ALTURA (ELEVACÃO Z)	OBSERVAÇÕES
	dima® Print Stone beige	Modelos dentais	0°	modelo em ferradura: sim	não	3 mm	Basta encher o tanque de resina até a linha de 500ml.
	dima® Print Stone beige	Modelo troquelizado	Troquel: 90°	não	não	3 mm	Basta encher o tanque de resina até a linha de 500ml
	dima® Print Splint clear	Placas oclusais	35°–40°	um reforço é recomendado	0,4 mm	7 mm	- Use a compensação Z antes do suporte automático - Encha o tanque de resina até a linha de 250 ml - Pós-cura com suportes
	dima® Print Cast ruby	Estruturas CAD para fundição de armações, coroas e pontes e cerâmica prensada	0–10°	Opcional para infraestruturas	não	5 mm	- O uso de „áreas sem suporte“ pode ser necessário, dependendo da geometria da estrutura. - Pós-cura com suportes. - Atenção: Certifique-se de preencher o tanque de resina com pelo menos 500 ml.
	dima® Print Try-in	Try-Ins	0°	não	não	5 mm	- Pós-cura sem suportes - Atenção: Certifique-se de preencher pelo menos 500 ml no tanque de resina.



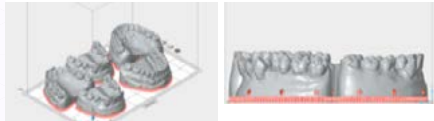
MATRIZ DE PARÂMETROS DE IMPRESSÃO DIMA

IMAGEM	MATERIAL	INDICAÇÃO	ORIENTAÇÃO	REFORÇO	COMPENSAÇÃO (EIXO Z)	ALTURA (ELEVÇÃO Z)	OBSERVAÇÕES
 	dima® Print Denture Base	Base para prótese total	80–90°	não	0,5–0,6 mm	7 mm	- Use a compensação Z antes do suporte automático - Os valores variáveis na compensação Z podem influenciar a altura da peça - Use a opção “áreas sem suporte” nas áreas de encaixe - Pós-cura sem suporte - Atenção: Certifique-se de preencher pelo menos 500 ml no tanque de resina 
 	dima® Print Denture Teeth	Dentes para a prótese total	0–10°	não	0,05 mm	5 mm	- Utilize a compensação Z antes do autoapoio - Direcione o lado oclusal para a plataforma de construção - Nível de resina no reservatório > 250 ml (recomendado) - Pós-cura com suportes
 	dima Print Guide & Tray	Guias cirúrgicos	0–20°	opcional	0,2 mm	7 mm	- Use a compensação Z antes do suporte automático - Use „áreas sem suporte“ para a área da encaixe para evitar suporte nessa área (veja a imagem) - Atenção: Certifique-se de preencher pelo menos 500 ml no tanque de resina 

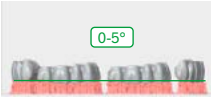
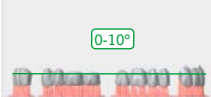
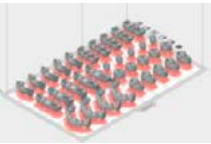
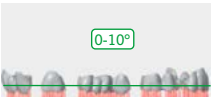
MATRIZ DE PARÂMETROS DE IMPRESSÃO DIMA

IMAGEM	MATERIAL	INDICAÇÃO	ORIENTAÇÃO	REFORÇO	COMPENSAÇÃO (EIXO Z)	ALTURA (ELEVÇÃO Z)	OBSERVAÇÕES
	dima Print Guide & Tray	Moldeiras	0-85°	opcional	0,2 mm	7 mm	- Use a compensação Z antes do suporte automático - Atenção: Certifique-se de encher o tanque de resina com pelo menos 500 ml.
	dima Print Denture Base 2	Base para prótese total	90°	no	0,4 mm	6 mm	- Use a compensação Z antes de ativar o suporte automático - Encha o tanque de resina com 250-300 ml - Reabasteça antes de cada impressão e, de preferência, imprima plataformas de construção completas - Remova manualmente todos os suportes das áreas de encaixe relevantes
	dima Print Stone beige Smart	Modelos dentais	0°	opcional	não	3 mm	Atenção: Certifique-se de encher o tanque de resina com pelo menos 500 ml.
	dima Print Gingiva Mask	Máscaras gengivais	0°	não	não	0 mm	- Use a lâmina de corte do kit de ferramentas ao remover peças da plataforma de construção. - Certifique-se de segurar a lâmina de corte em um ângulo muito pequeno em relação à superfície da plataforma de construção. - Sem suportes

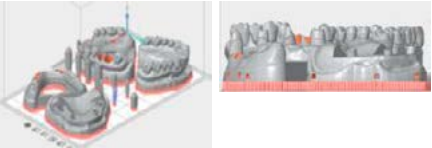
MATRIZ DE PARÂMETROS DE IMPRESSÃO DIMA

IMAGEM	MATERIAL	INDICAÇÃO	ORIENTAÇÃO	REFORÇO	COMPENSAÇÃO (EIXO Z)	ALTURA (ELEVACÃO Z)	OBSERVAÇÕES
	dima® Print C&B temp	Coroas e pontes provisórias	0–10°	não	0,05 mm	5 mm	- Utilize a compensação Z antes do suporte automático - Direcione o lado oclusal para a plataforma de construção - Nível de resina no reservatório > 250 ml (recomendado) - Pós-cura com suportes
	dima Print Stone teal	Modelos ortodônticos	0°	não	0,1 mm	5 mm	- Use a compensação Z antes do suporte automático - Atenção: Certifique-se de encher o tanque de resina com pelo menos 500 ml.
	dima Print Denture Teeth 2	Coroas e pontes provisórias	Oclusal: 0°-5° Cavidades: 0°-10°	não	não	5 mm	- Direção oclusal para a plataforma de construção - Enchimento do tanque de resina: (Re)encher o tanque de resina até 300 ml - Pós-cura: sobre a estrutura de suporte - Remover manualmente os suportes das áreas de encaixe ou estéticas relevantes, sem danificar a integridade da estrutura de suporte sólida

MATRIZ DE PARÂMETROS DE IMPRESSÃO DIMA

IMAGEM	MATERIAL	INDICAÇÃO	ORIENTAÇÃO	REFORÇO	COMPENSAÇÃO (EIXO Z)	ALTURA (ELEVÇÃO Z)	OBSERVAÇÕES
 	dima Print Denture Teeth 2	Dentes para prótese total	Oclusal: 0°-5° Cavidades: 0°-10°	não	não	5 mm	- Enchimento do tanque de resina: (Re)Encher o tanque de resina até 300 ml - Direção da face oclusal para a plataforma de construção - Pós-cura: sobre a estrutura de suporte - Remover manualmente os suportes das áreas de encaixe ou estéticas relevantes, sem danificar a integridade da estrutura de suporte sólida
 	dima Print Teeth & Temp	Dentes para prótese total	0-10°, lado oclusal para a plataforma de construção	não	não	3 mm	- Lado oclusal apontando para a plataforma de construção - Nível de resina no tanque de resina > 250 ml (recomendado) - Nível máximo de material de 500 ml
 	dima Print Teeth & Temp	Coroas e pontes provisórias	0-10°, lado oclusal para a plataforma de construção	não	não	3 mm	- Lado oclusal apontando para a plataforma de construção - Nível de resina no tanque de resina > 250ml recomendado - Nível máximo de material de 500ml - Pós-cura com suportes

MATRIZ DE PARÂMETROS DE IMPRESSÃO DIMA

IMAGEM	MATERIAL	INDICAÇÃO	ORIENTAÇÃO	REFORÇO	COMPENSAÇÃO (EIXO Z)	ALTURA (ELEVÇÃO Z)	OBSERVAÇÕES
	dima Print Stone gray	Modelo / troquel	0°	Modelo em ferradura : sim	não	5 mm	▪ Basta encher o tanque de resina até a linha de 500 ml.
	dima Print Stone gray	Troquel	0°	não	não	5 mm	▪ Basta encher o tanque de resina até a linha de 500 ml.