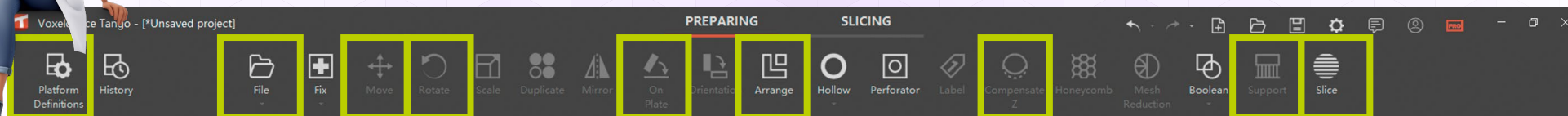


GUIA DE NAVEGAÇÃO RÁPIDO DO TANGO



1

2

6

3

(4)

5

7

8

9

1 Definições da plataforma .Selecione os parâmetros e espessura da camada de→ impressão

2 Arquivo → Abra o arquivo .Selecione os arquivos STL

3 RotacionarDe acordo com a matriz com os parâmetros para→ as resinas dima dependendo da indicação

4 Coloque na plataformaOrienta a área paralelamente à plataforma de→ impressão (se necessário)

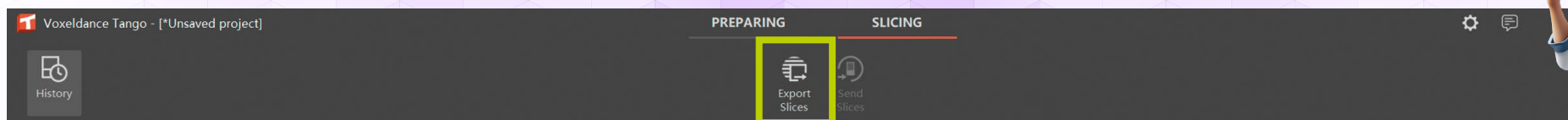
5 Arranjar ("aninhar")Arranja automaticamente as partes na plataforma

6 MoverMove as peças selecionadas inserindo o valor desejado

7 Compensar ZDe acordo com a matriz de parâmetros dima®→ dependendo do material

8 SuporteDe acordo com a Matriz de Parâmetros de Impressã→ dima dependendo do material e indicação

9 FatiarFatiar partes na plataforma atual



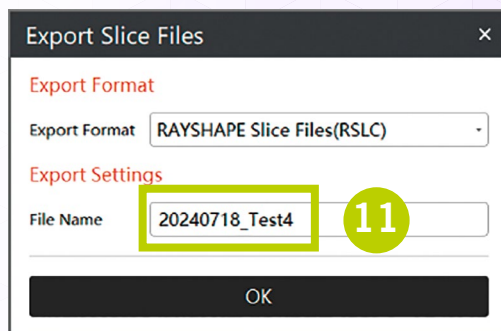
10

10 Exportar fatias

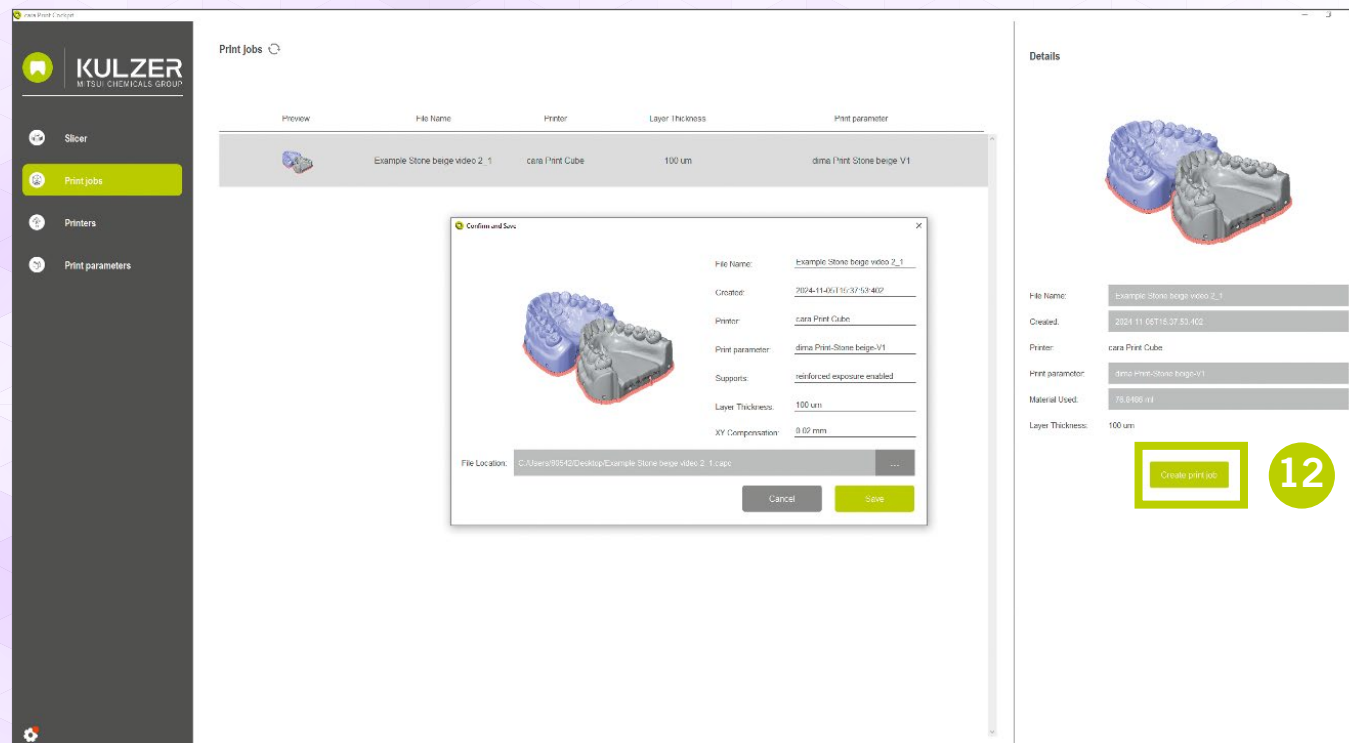


KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

GUIA DE NAVEGAÇÃO RÁPIDO DO TANGO



11 Nome do arquivo



12 Criar um trabalho de impressão