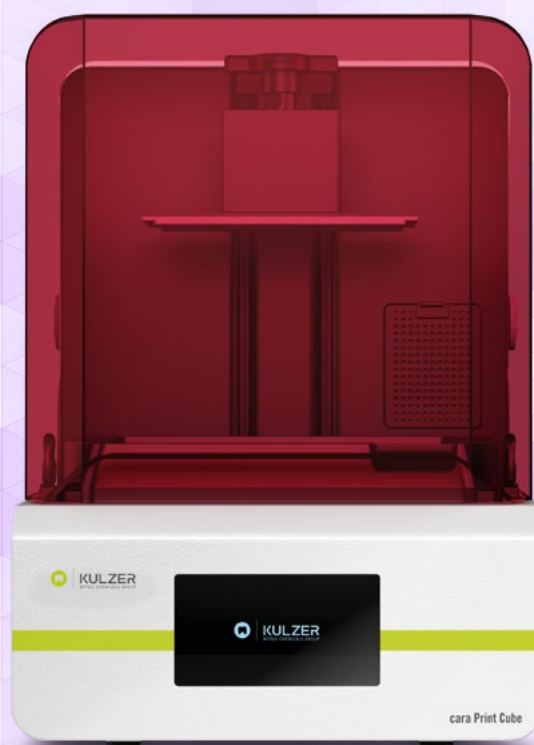


CARA PRINT CUBE

GUIA RÁPIDO DO USUÁRIO



[kulzer.com/
mycube-support](https://kulzer.com/mycube-support)



KULZER
MITSUBI CHEMICALS GROUP

INFORMAÇÃO

01 Equipamento

02 Instalação

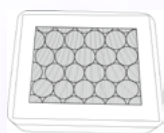
03 Preparo antes da impressão

04 Impressão

05 Suporte Técnico

01 EQUIPAMENTO

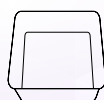
Accessórios



Filtro de ar



Caixa plástica grande



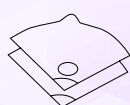
Caixa plástica pequena



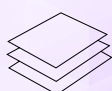
Frasco de spray



Luvas descartáveis



Filtro descartável



Lenços sem pó



Alicate de plástico



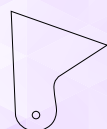
Lâmina de espátula



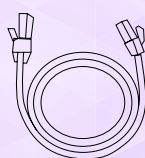
Pincel



Chave Allen



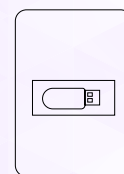
Raspador



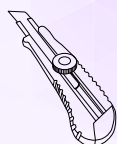
Cabo Ethernet



Cabo de alimentação



Driver USB



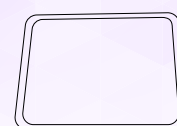
Estilete



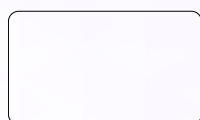
Espátula de silicone

Raspador de
placa de cerâmica

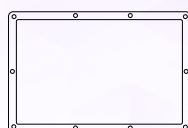
Martelo



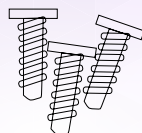
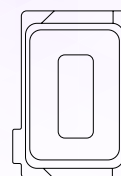
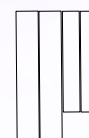
Bandeja



Protetor de tela



Película

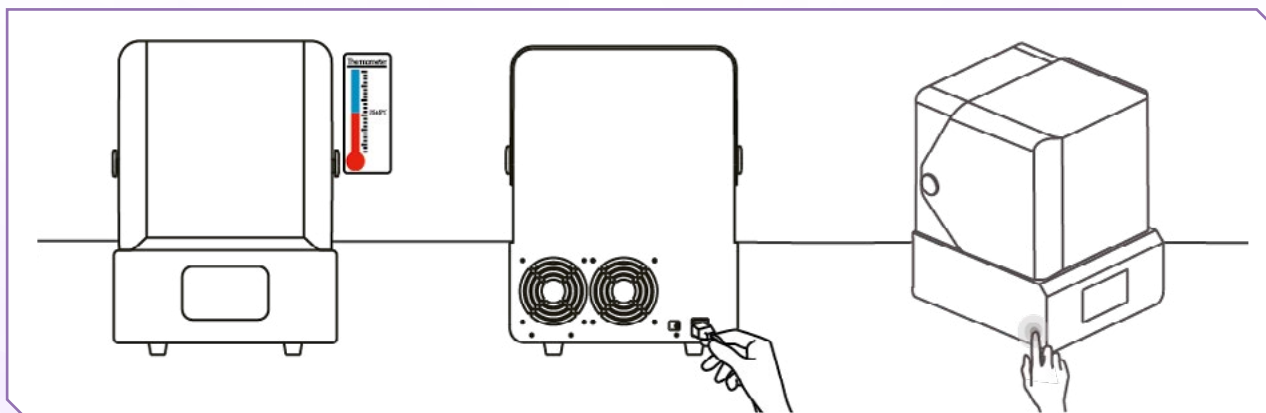
Parafusos
sobressalentesTampa do tanque
de resina

Fita

ATENÇÃO:

AS IMAGENS ACIMA SÃO UMA DEMONSTRAÇÃO DE FERRAMENTAS E ACESSÓRIOS EMBALADOS COM A IMPRESSORA.
O TIPO OU QUANTIDADE REAL DESTES ITENS PODE SER AJUSTADO SEM PRÉVIA NOTIFICAÇÃO.

02 INSTALAÇÃO



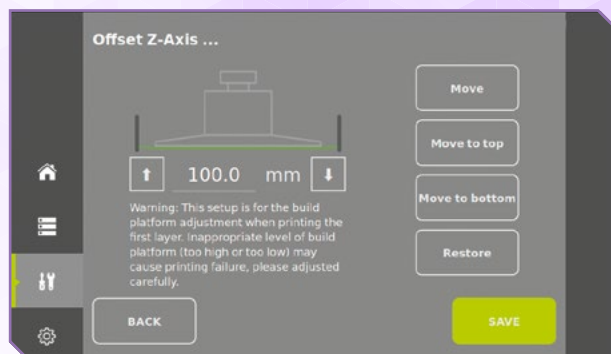
1. Coloque a impressora em uma plataforma estável. Evite luz solar direta e poluição por poeira, e mantenha a temperatura ambiente em 18 °C a 30 °C.

2. Conecte o cabo de alimentação (Tipo F para Alemanha, França, Itália e Coreia, Tipo B para EUA e Canadá, Tipo I para Austrália e Nova Zelândia, Tipo N para Brasil).

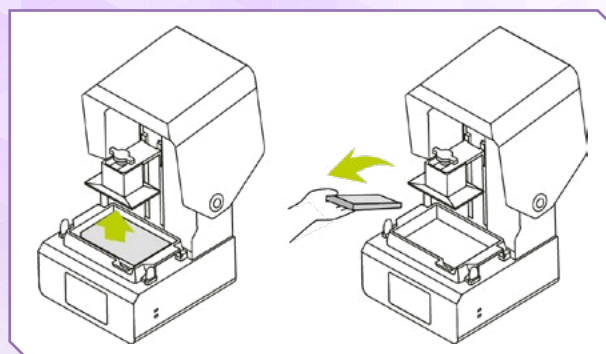
3. Ligue a impressora.

! OBSERVAÇÃO:

NÃO DESCARTE A EMBALAGEM ORIGINAL DA IMPRESSORA, POIS ELA DEVE SER USADA CASO SEJA NECESSÁRIO O TRANSPORTE DE VOLTA DA IMPRESSORA POR MOTIVO DE RECLAMAÇÃO DENTRO DO PRAZO DE GARANTIA.



4. Clique em “Configurações” – “Deslocamento do eixo Z” – “Mover para cima”.



5. Assim que a plataforma estiver elevada, remova a espuma.

6. Para verificar se a plataforma de construção ainda está nivelada após o transporte, remova o tanque de resina e coloque um pedaço de papel A4 (75 g/m³) no painel LCD. Clique em “Mover para baixo”. A plataforma de construção se moverá para baixo até que mal toque a superfície do painel LCD (curso máximo do eixo Z).





Quando a plataforma de construção se move para baixo, não coloque suas mãos ou qualquer outra parte do corpo sob a plataforma para evitar ferimentos.

Arraste o papel A4 (75 g/m³) para fora lentamente para verificar se há sensação de atrito durante o processo de puxar.



Toda vez que a plataforma de construção for trocada, a nova plataforma deve ser nivelada antes do primeiro uso.



Encontre informações mais detalhadas sobre o uso e a manutenção da impressora cara® Print Cube aqui:

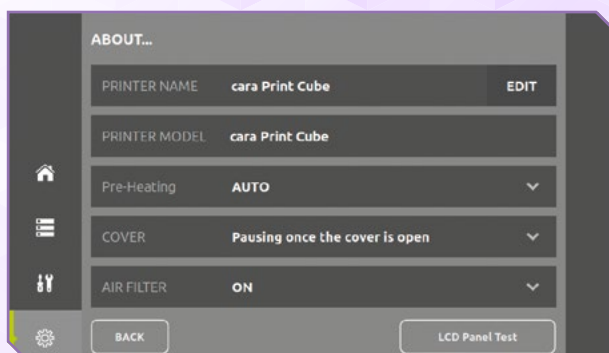


kulzer.com/
mycube-support



OBSERVAÇÃO:

POR FAVOR, CONSULTE O VÍDEO “CARA PRINT CUBE – NIVELANDO O EIXO Z” EM NOSSO HUB DE SUPORTE.



7. Clique em “Configurações” – “Equipamentos” – “Teste do painel LCD”



8. Verifique se a imagem de pontos de luz projetada está parcialmente ausente, piscando ou tremendo. Os pontos de luz devem ser projetados como pontos nítidos. Coloque um pedaço de papel A4 na tela para melhor observação. Use proteção ocular adequada para se proteger contra luz UV.



OBSERVAÇÃO:

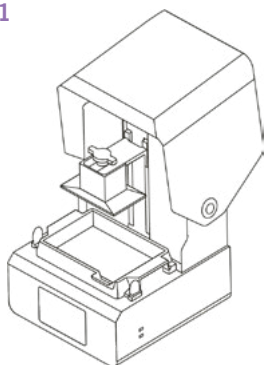
PRESTE ATENÇÃO AOS ARQUIVOS ENTREGUES NA UNIDADE USB. ENTRE OUTROS, ESTE DISCO USB CONTÉM O MANUAL DO USUÁRIO EM VÁRIOS IDIOMAS.



9. Registre sua impressora usando o seguinte link: kulzer.com/mycube-registration ou escaneando o código QR na lateral da impressora. Você receberá sua licença gratuita e ilimitada do Print Cockpit/CAM após o registro ter sido concluído.

03 PREPARO ANTES DA IMPRESSÃO

1



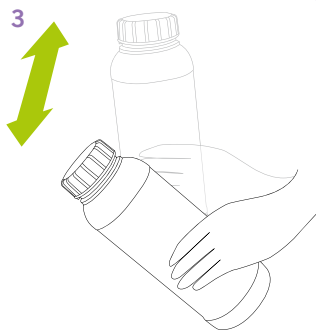
Verifique a impressora se há algo anormal antes de imprimir.

2



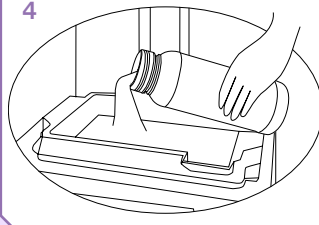
Use luvas de borracha para proteção.

3



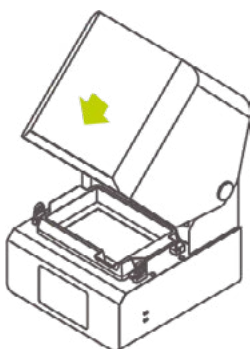
Agite o frasco de resina de acordo com as instruções de uso do material, antes de imprimir para misturar a resina no frasco uniformemente.

4



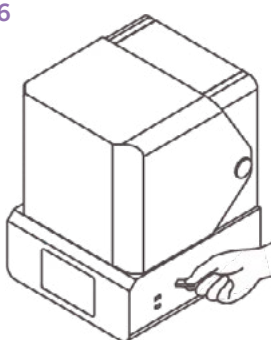
Despeje uma quantidade suficiente de resina na bandeja. Antes, por favor, certifique-se de que ela esteja limpa e não danificada. A resina não deve exceder a linha máxima da bandeja.

5



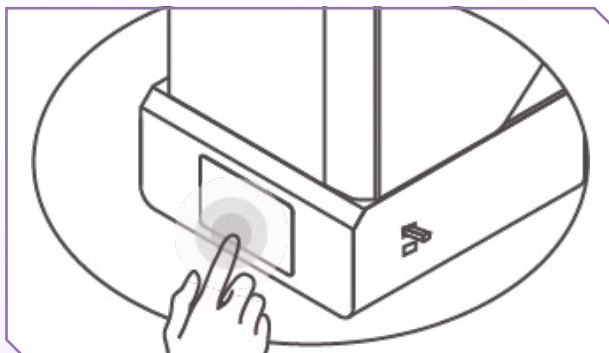
Feche a tampa.

6

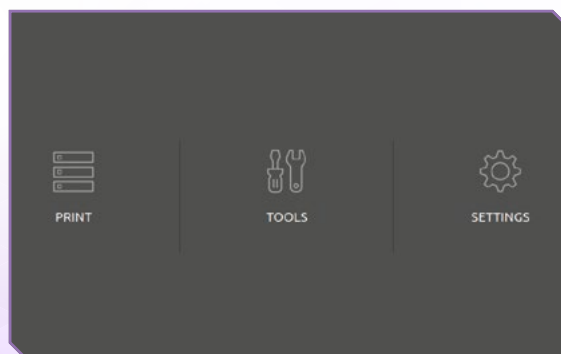


Insira uma unidade de USB com um arquivo .capc. O arquivo deve ser criado no software cara® Print Cock pit antes.

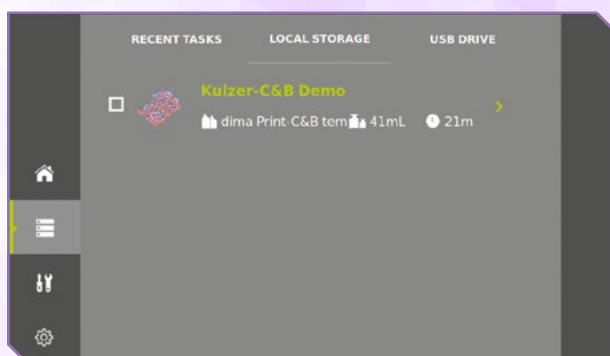
04 IMPRESSÃO



1. Clique na tela para prosseguir com a tarefa de impressão.



2. Clique em “Imprimir”.



3. Clique em “USB Drive” primeiro, depois selecione o trabalho de impressão desejado e clique em “>” para carregá-lo.



4. Após confirmar que as informações de impressão estão corretas, clique em “Imprimir”.

05 SUPORTE TÉCNICO

BRASIL

Kulzer South America Ltda.
Rua Cenno Sbrighi,
27 – Sala 42 – Água Branca
05036-010 São Paulo SP
Brasil
support.br@kulzer-dental.com

ITALY

Kulzer S.r.l.
Via Console Flaminio 5/7
20134 Milano
Italy
support.it@kulzer-dental.com

USA & CANADA

Kulzer, LLC
4315 S. Lafayette Blvd.
South Bend, IN 46614
USA
cara-service-na@kulzer-dental.com

GERMANY

Kulzer GmbH
Leipziger Straße 2
63450 Hanau
Germany
cara@kulzer-dental.com

REPUBLIC OF KOREA

Kulzer Korea Co., Ltd.
Room 501,
Namsung Plaza Bldg.
345-30 Gasan-dong,
Geumcheon-gu, Seoul 153-782
Republic of Korea
support.kr@kulzer-dental.com

AUSTRALIA & NEW ZEALAND

Kulzer Australia Pty Ltd
New Unit 20/53 Lorraine St,
PEAKHURST, NSW, 2210
Australia
support.anz@kulzer-dental.com

FRANCE

Kulzer France S.A.
Les Conquérants – Bât. Everest
1, avenue de l'Atlantique
91976 Les Ulis –
ZA Courtabœuf Cedex
France
support.fr@kulzer-dental.com



**PARA
MAIS INFORMAÇÕES,
VISITE KULZER.COM.BR**



kulzer.com/
mycube-support



KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

Contact in Germany

Kulzer GmbH
Leipziger Straße 2
63450 Hanau, Germany